

# Híd két nép gondolkodásmódja között

A második, vagy a harmadik, legtöbb embert foglalkoztató ipari üzeme városunknak az Aikawa Hungária Elektronikai Kft. a Dunaferri vállalatcsoportot követően és attól függően, hogy egységes ipari csoportnak tekintjük-e a cellulóz, papír és dobozgyártó üzemeket. A dunaújvárosi Aikawa cég állományi létszáma ugyanis megközelíti a 750 főt, a gyárban ténylegesen mintegy 650-en dolgoznak nap, mint nap.

A jól szervezett és meglepően tiszta termelőüzem irányításával, termelési struktúrájával, humánpolitikai filozófiájával a múlt héten ismerkedhettek meg az érdeklődők a HÍD Dunaújváros és Környéke Egyesület Üzletemberek Klubjának szakmai rendezvényén.

A vendégeket *Takane Tomomitsu* ügyvezető igazgató tájékoztatta az általa irányított gyár működéséről, majd a látogatók több csoportban egy-egy magyar termelésirányító kalauzolásával ismerkedtek a gyártási folyamatokkal. Az üzemlátogatást kérdésekre épülő kiegészítő tájékoztatás követte.

Az Aikawa japán családnév. A szigetország-beli egykori vállalkozás fejlődött napjainkra vállalatbirodalommal, amelynek központja a Fuji hegy lábánál, Yamanashiben található. A cégcsoport Japánban Kazuno városában, a Fülöp szigeteken négy gyártelepen, Dél-kelet Kínában Dongguan városában, Indonéziában Batam szigetén, legutóbb pedig 3 és fél éve Dunaújvárosban létesített gyártóüzemet, továbbá képviselést nyitott Hong Kongban és Szingapurbán.

A cég egyetlen európai hídfőállása a dunaújvárosi gyár, ahol CD lejátszók, kazettás magnók mechanikus vázának, valamint a CD lejátszó burkolat-elemeinek gyártását és összeszerelését végzik. Az itt előállított félkész termékeket hazánkba települt Alpine, Carion, Panasonic japán cégekhez szállítják tovább és gépkocsikba beszerelve kerülnek a fogyasztókhoz.

Takane Tomomitsu ügyvezető igazgató kérdésekre adott válaszaiból kikerekedett, hogy a bérköltséget tekintve a japán üzemeket követően második helyen áll a dunaújvárosi gyár és ebben a sorrendben a legolcsóbb a kínai üzem. A dunaújvárosi üzemben tavaly előállított félkész gyártmányok darabszáma elérte a másfélmilliót, az idei terv pedig 2 millió. A filozófia, mindent egy nagyságrenddel, azaz tízszer jobban kell csinálni, mint a versenytársak teszik. Követelmény a gyártási eljárásban a század-ezredmilliméteres méretpontosság. A keskeny acél-lemeztekercesek, amelyekből a fémvázak és alkatrészek készülnek, Angliából és Belgiumból érkeznek. Új fejlemény, hogy beszerezték rozsdamentes acéltekerceseket Romániából is. Noha kételkedés kísérte az új beszerzést, kiderült, hogy minőségük jobb a belga és angol szállítmányokénál is! Szóba jöhet a jövőben Dunaferri alapanyag felhasználása is, ám ez ár és minőség kérdése az ügyvezető igazgató szerint.

A dunaújvárosi telephely megválasztásánál a szempontok között szerepelt azon japán gyárak közelsége, amelyek beszállítója az Aikawa cég, városunk mellett pedig azért döntöttek, mert iparra orientált ez a város, amit az oktatási struktúra is jól kiegészít.

A japán és magyar munkakultúra különbözőségével kapcsolatosan Takane Tomomitsu kifejtette, hogy amíg Magyarországon nagyobb fontosságot tulajdonítanak a dokumentálható végzettségnek, addig náluk a képességre helyezik a hangsúlyt. Utóbbi az előmenetel legfontosabb kritériuma is. A munkásemberek megbecsülése Magyarországon nem éri el a japán szintet. Különbség tapasztalható a japán és a magyar munkások körében a felelősségvállalását tekintve is. A japán nem hagyja abba a munkát, amíg nem sikerült a feladatot maradéktalanul teljesíteni.

A látogatás zárszava: az Aikawa üzem jelképes híd a japán és a magyar gondolkodásmód

**között.**

**(cs gy)**